

ADVANTIS[®]

Unlocking Production Potential

Higiena w zakładzie produkcyjnym – najnowsze trendy

ŁUKASZ SALMONOWICZ

BUSINESS DEVELOPMENT MANAGER

29.09.2015

- ⇒ **Jak dbasz o wysoką jakość produktu ?**
 - przenoszenie zapachu
 - przenoszenie smaku
 - przenoszenie pulpy
 - standardy dezynfekcji i mycia

- ⇒ **Jak zapewniasz bezpieczeństwo urządzeń ?**
 - korozja
 - szok termiczny

- ⇒ **Jak zarządzasz wydajnością operacyjną przy zwiększonym portfolio produktów?**
 - szerszy wybór napojów
 - częste zmiany asortymentu i jedna linia napełniania

- ⇒ **Jak równoważysz wydajność operacyjną z wymogami w zakresie mycia i dezynfekcji (C&D) ?**
 - czas produkcyjny netto
 - standardy i reżimy C&D

- ⇒ **Jak kontrolujesz wpływ reżimów C&D na całkowity koszt produkcji?**
 - zużycie chemii
 - energia
 - woda i ścieki
 - robocizna
 - amortyzacja sprzętu / czas produkcji netto



ADVANTIS[®]

Unlocking Production Potential

... to metoda mycia i dezynfekcji dla systemów CIP i pianowych, dzięki której otrzymujemy lepszą wydajność operacyjną przy drastycznie zmniejszonym czasie i temperaturze mycia i dezynfekcji.

- ⇒ Działanie wspomagające mycie i dezynfekcję uzyskiwane jest dzięki wolnym rodnikom tlenu “in statu nascendi” z mieszanki POAA / H₂O₂
- ⇒ Kilka minut po wprowadzeniu do obiegu, POAA / H₂O₂ ulega całkowitej destrukcji
- ⇒ Dedykowane środki do mycia CIP zapewniające maksymalną skuteczność i kompatybilność materiałową

ADVANTIS 210

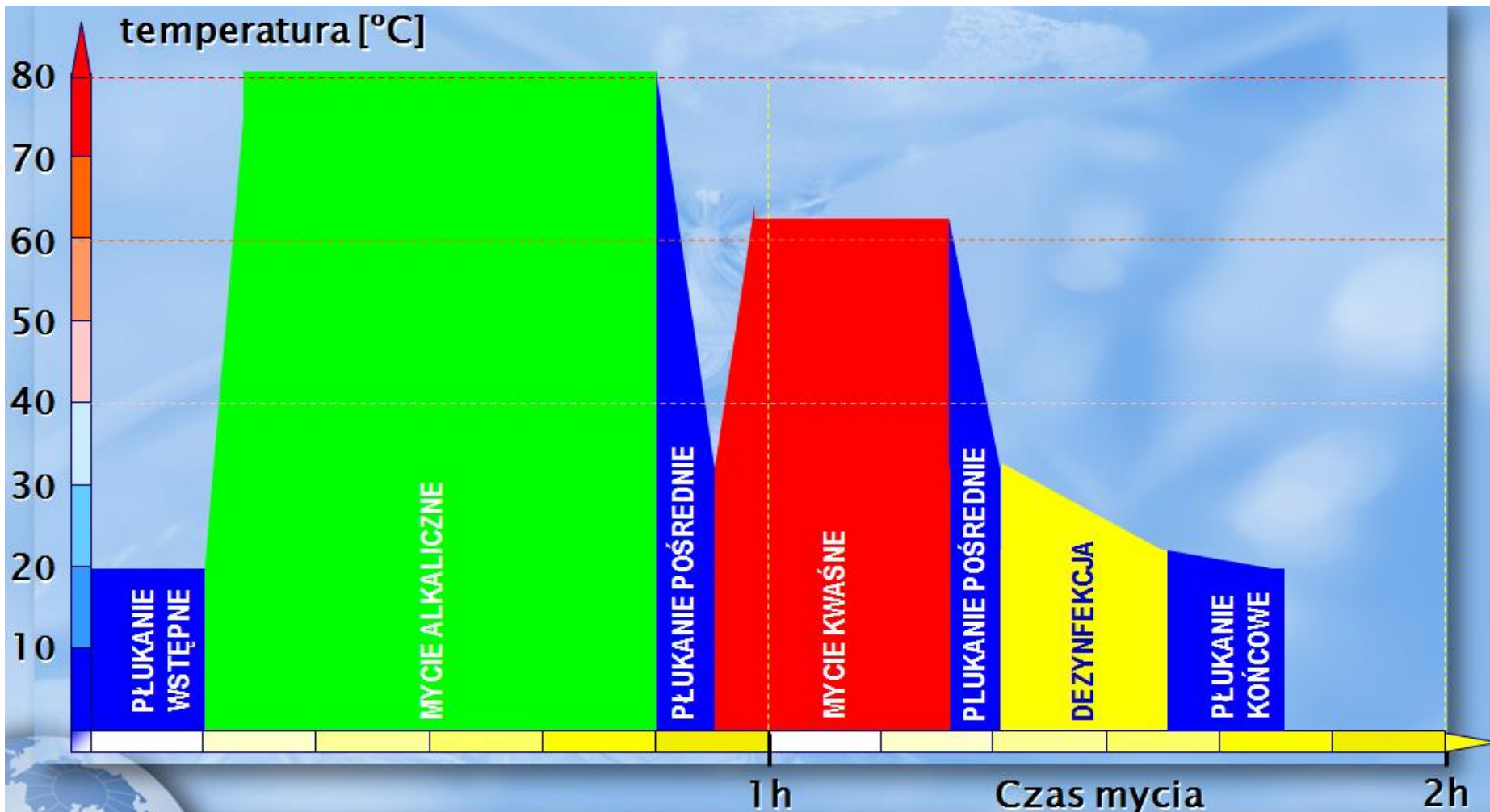
ADVANTIS 220

do **alkalicznego** mycia CIP

do **kwaśnego** mycia CIP

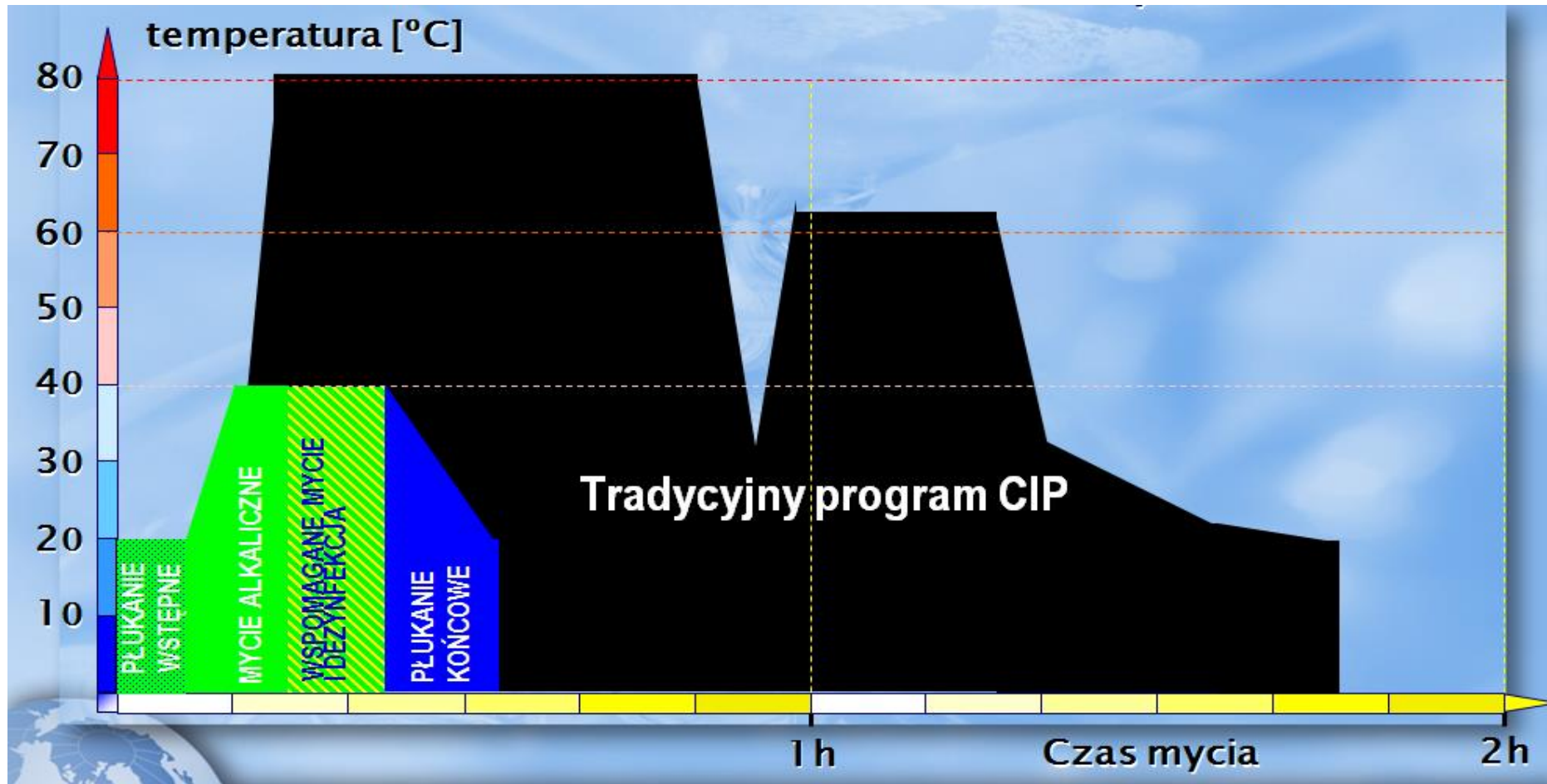
Jak to działa?

Tradycyjjna 3-stopniowa procedura mycia



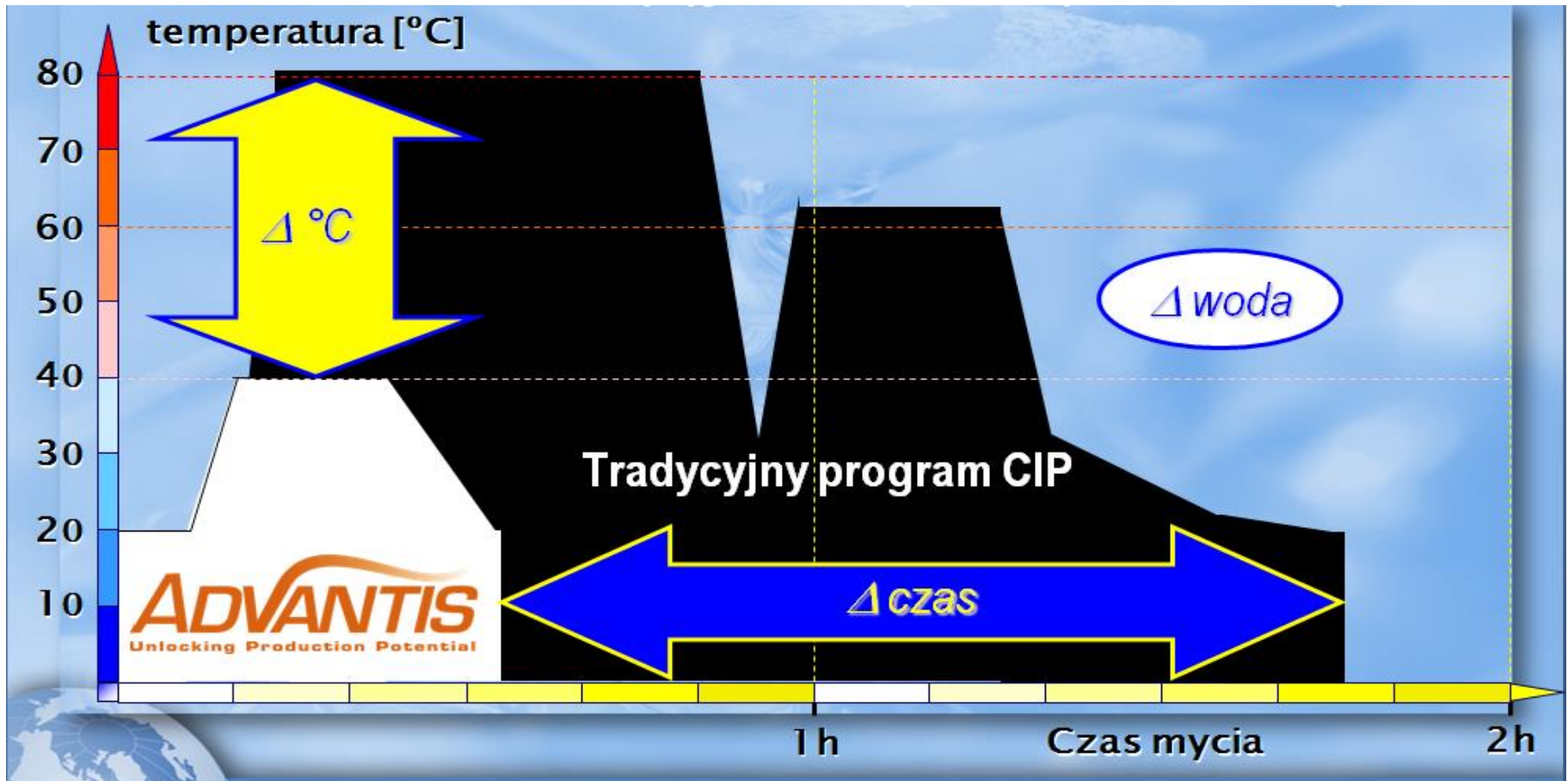
Jak to działa?

Procedura mycia CIP Advantis



Jakie korzyści z Advantis?

Advantis a tradycyjna 3-stopniowa procedura mycia CIP



Advantis a tradycyjna metoda mycia

① Zysk czasu

- + Δ czas x wartość dodatkowej produkcji
- + Δ czas x amortyzacja sprzętu
- + Δ czas x koszty robocizny

② Zysk energii

- + Δ energia x koszt energii €/kJ

③ Zysk wody i ścieków

- + Δ woda x koszt wody/ścieków €/m³

④ Inwestycje w chemię i sprzęt dozujący

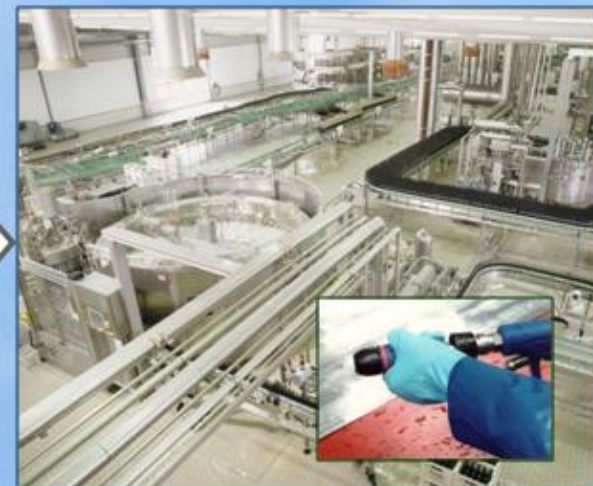
- Δ koszty chemii
- inwestycja w sprzęt

CIP

Mycie powierzchni otwartych



Advantis CIP



Advantis FOAM

- ⇒ **Poprawa czasu cyklu mycia**
- wydajność operacyjna
 - więcej produktów w krótszym czasie
 - mniej inwestycji w nowszy sprzęt
 - koszty robocizny

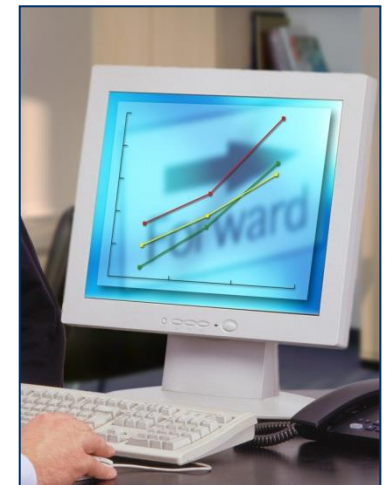


- ⇒ **Redukcja temperatury mycia**
- mniejszy koszt energii
 - mniejsze obciążenie mechaniczne
 - zmniejszone zagrożenie bezpieczeństwa pracowników
 - zbędny etap schładzania



- ⇒ **Mniejsze zużycie wody**
- mniej etapów mycia
 - mniej ścieków
 - niższe koszty wody i ścieków
 - krótsze schładzanie systemu

- ⇒ **Lepsza wydajność mycia i dezynfekcji**
- ochrona marki







- szyte na miarę procedury mycia, dopasowane do składu produkowanych napojów
- dedykowane produkty myjące
- mycie fillera, linii, zbiorników w browarach i produkcji napojów
- okresowe ogólne mycie zbiorników CCT w browarach, bez użycia chloru
- do zastosowań w systemach nie-hermetycznych (wydzielanie gazu)

Mycie alkaliczne lub kwaśne

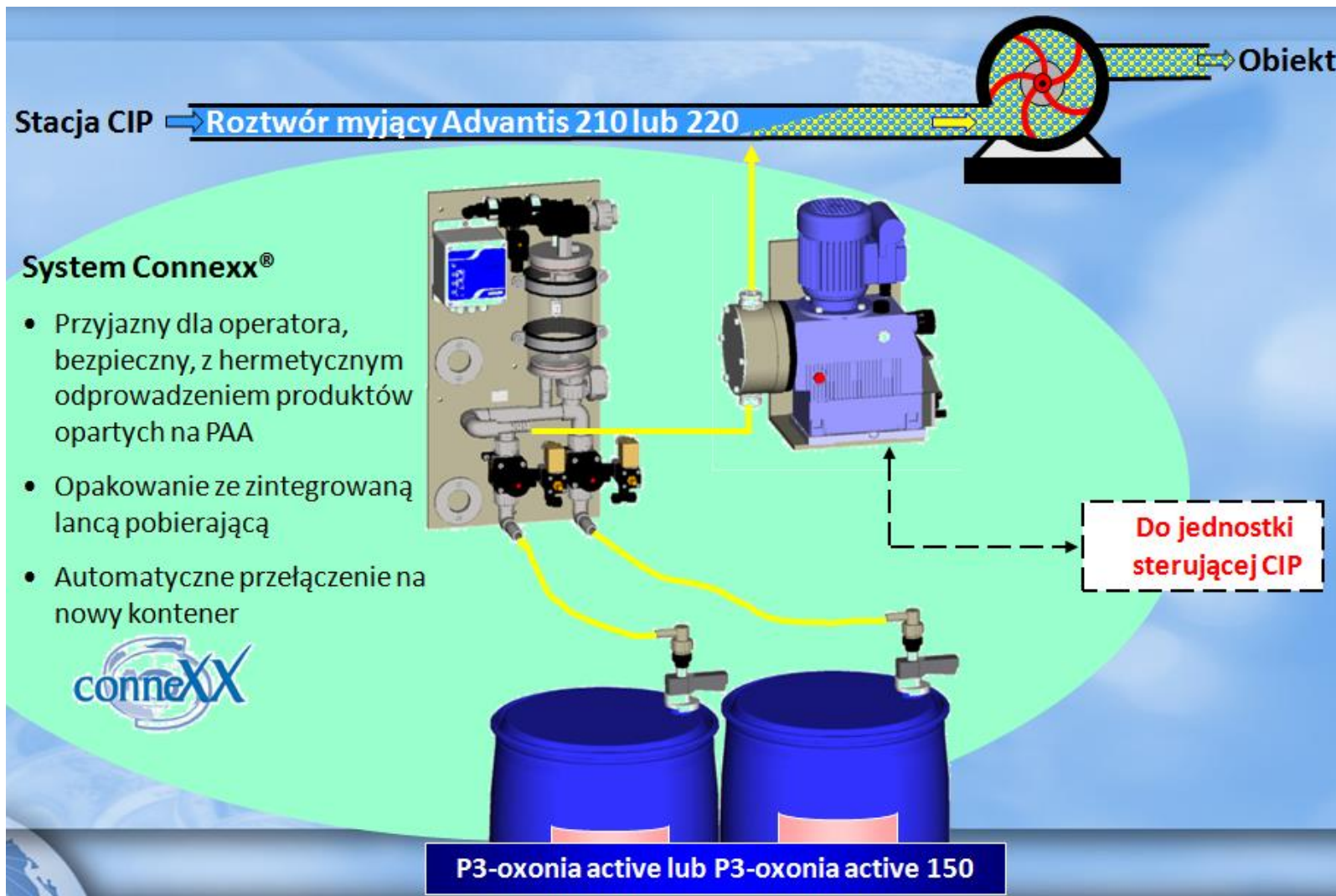
	Woda	CSD	Soki	Herbata	Piwo	Mycie		
						alkaliczne	kwaśne	alkaliczne utleniające
Białko		X	X		X	++	+	++
Sole mineralne	X	X	X	X	X	-	++	-
Oleje/tłuszcze		X	X	X	X	0	-	++
Cukier		X	X	X	X	++	+	++
Barwniki/taniny		X	X	X	X	+	0	++
Pulpa			X			+	0	++

Przykład procedury C&D Advantis

CIP Filler, Mikser, zbiornik buforowy, rury

Procedura i produkty	%	°C	Min.	Uwagi
 Płukanie wstępne Roztwór alkaliczny		35-40	1-5	Zastosuj alkaliczny roztwór myjący ze zbiornika CIP. Roztwór odprowadzany do odpływu
 Mycie i dezynfekcja Advantis 210 Z dodatkiem P3-oxonia active lub  P3-oxonia active 150	1,5-2,0 0,5 or 0,2	35-40	10-15 7* or 7*	Długość etapu mycia zależy od czasu płukania wstępnego. Przynajmniej 15 minut. * Dodaj P3-oxonia active lub P3-oxonia active 150 in-line do roztworu ok. 7 min. Przed zakończeniem etapu
 Płukanie końcowe Woda		zimna	10	

Bezpieczne dozowanie POAA w CIP



Advantis 210

- specyficzna mieszanka produktów alkalicznych
- inhibitory korozji
- składniki dyspergujące brud
- składniki sekwestrujące
- formuła nie zawierająca substancji powierzchniowo czynnych

Advantis 220

- środek myjący do CIP oparty na kwasie nieorganicznym
- inhibitory korozji
- składniki dyspergujące brud
- składniki sekwestrujące
- formuła nie zawierająca substancji powierzchniowo czynnych

ECOLAB

Advantis 210

Description: Alkaline detergent for quick CIP cleaning using the Advantis procedure

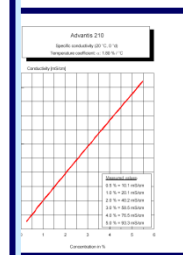
Product strengths:

- suitable for CIP-systems
- excellent cleaning performance
- suitable for any water hardness

Properties

Concentrate	Appearance: clear, yellow liquid *
	Storage stability: -10 to 40 °C
	Solubility: at 20 °C miscible with water in any proportion
	Density: 1.43 - 1.47 g/cm ³
	P content: 0.2 %
	N content: 0.0 %
	COD: 15 - 17 mg O ₂ /g
	Flash point: not applicable
Application solution	pH: 12.7 - 13.1 (1%, 20 °C, deionized water)
	Conductivity: 20 mS/cm (1%, 20 °C, deionized water)
	Titration: 9.5 - 10.5 ml (50 ml 1% solution; 0.5 N HCl; phenolphthalein)
	Foam characteristics: non foaming, suitable for CIP-systems

* Parameters subject to incoming goods control



ECOLAB

Advantis 220

Description: Acid detergent for quick CIP cleaning using the Advantis procedure

Product strengths:

- removal of inorganic and organic soils
- phosphoric acid based, surfactants free
- good and rapid rinsing properties
- special for the requirements of the beverage industry

Properties

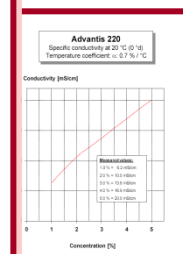
Concentrate	Appearance: colourless liquid *
	Storage stability: -15 to 50 °C
	Solubility: at 20 °C miscible with water in any proportion
	Density: 1.43 - 1.47 g/cm ³ (20 °C)
	P content: 18.4 %
	N content: 0.02 %
	COD: 3 mg O ₂ /g
	Flash point: not applicable
Application solution	pH: 1.3 - 1.7 (1%, 20 °C, deionized water) *
	Conductivity: 8.2 mS/cm (1%, 20 °C, deionized water)
	Foam properties: Non foaming, suitable for CIP-systems

* Parameters subject to incoming goods control

Material compatibility

Advantis 220 is under the application conditions described below, compatible with:

- Metals: stainless steel, austenitic, CAI steels quality minimum 1.4301 = AISI 304, aluminum
- Plastics: PE, PP, hard PVC, PTFE, PVDF






- szyć na miarę procedury pianowego mycia i dezynfekcji, dopasowane do składu produkowanych napojów i obszaru aplikacji
- zasada działania Advantis w połączeniu z produktem z serii Topax, Topaz lub Topactive
- do zewnętrznego mycia i dezynfekcji powierzchni odpornych na korozję w całym przemyśle spożywczym
- nie zawiera chloru

Mycie alkaliczne lub kwaśne

	Woda	CSD	Soki	Herbata	Piwo	Mycie		
						alkaliczne	kwaśne	alkaliczne utleniające
Białko		X	X		X	++	+	++
Sole mineralne	X	X	X	X	X	-	++	-
Oleje/tłuszcze		X	X	X	X	0	-	++
Cukier		X	X	X	X	++	+	++
Barwniki/taniny		X	X	X	X	+	0	++
Pulpa			X			+	0	++

Przykład procedury C&D Advantis

Automatyczne mycie pianowe fillerów

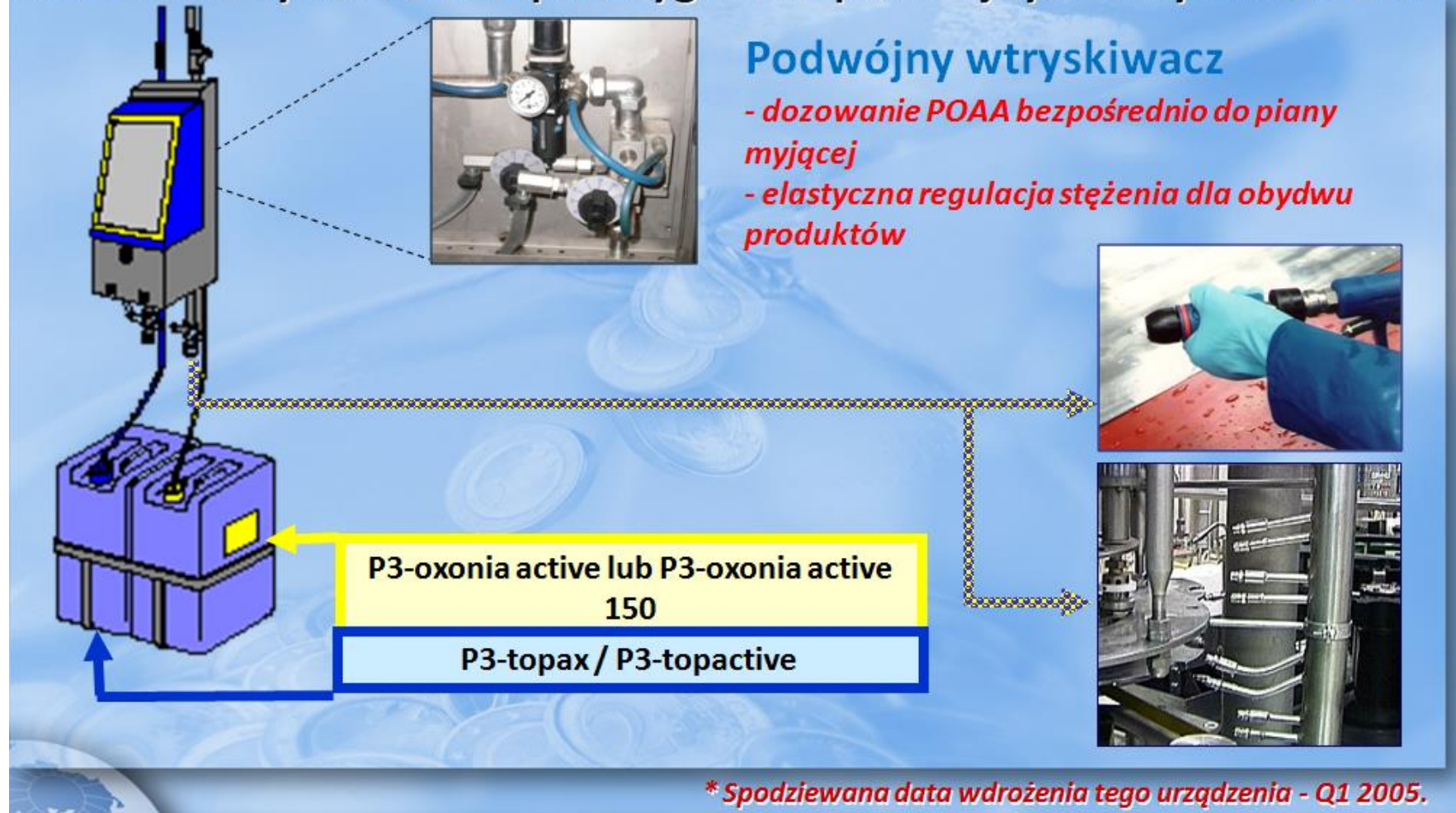
Procedura i produkty	%	°C	Min.	Uwagi
 <p>Płukanie wstępne Woda</p>		pokojowa	1-5	
 <p>Mycie i dezynfekcja <i>P3-topax 19</i> lub <i>P3-topactive 200</i> Z dodatkiem <i>P3-oxonia active</i> lub <i>P3-oxonia active 150</i></p>	2,0-4,0 2,0-4,0 0,5 0,2	pokojowa	10-20	<p>P3-oxonia active lub P3-oxonia active 150 jest bezpośrednio wtryskiwany do piany myjącej podczas całego procesu aplikacji piany.</p> <p>Piana wtryskiwana z P3-oxonia active lub P3-oxonia active 150 musi być usunięta poprzez płukanie z rur/y dystrybucyjnej po aplikacji piany.</p>
 <p>Płukanie końcowe Woda</p>		pokojowa	10	

Bezpieczne dozowanie POAA do piany

Dozowanie poprzez Hygiene Center – automatyczne systemy pianowe



Dozowanie systemem Topax Hygiene z podwójnym wtryskiwaczem*



**Dziękujemy i zapraszamy do kontaktu z
naszymi konsultantami**